



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0113.003

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**Hüntelmann
Maschinen- und Stahlbau GmbH & Co. KG
Große-Kreuz-Straße 5
49751 Werpeloh
Deutschland**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 07.05.2019 bis 30.05.2022

Düsseldorf, 07.05.2019
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Hans
Leitender Betriebsprüfer


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0113.003

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.1	t = 1 - 6 mm	three plate joint acc. to WPQR 102/2008, lap joint acc. to WPQR 101/2008
	1.2	t = 1.5 - 50 mm	FW
	3.1	t = 3 - 60 mm	BW
	3.1	t >= 5 mm	FW
138	1.2	t >= 5 mm	FW
	1.2	t = 15 - 60 mm	BW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- keine Konstruktion
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Frank Meeske (IWE) geb.: 03.07.1973

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: Norbert Pund (IWE) geb.: 01.07.1970

Vertreter:

Bernhard Krömer (IWS) geb.: 03.11.1967
Frank Specken (IWS) geb.: 11.03.1973

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1 und ISO 14732 liegen für Herrn Dipl.-Ing. (FH) Frank Meeske vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/113/1A1/16

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.