



# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0113.001

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**Hüntelmann  
Maschinen- und Stahlbau GmbH & Co. KG  
Große-Kreuz-Straße 5  
49751 Werpeloh  
Deutschland**

den Nachweis erbracht hat  
Schweißarbeiten für den Geltungsbereich

**DIN EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1**

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang zu erfüllen.

Gültigkeit: 31.05.2016 bis 30.05.2019

Düsseldorf, 31.05.2016  
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Hans  
Leitender Betriebsprüfer

Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0113.001

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.1	t = 1 - 6 mm	three plate joint acc. to WPQR 102/2008, lap joint acc. to WPQR 101/2008
	1.2	t = 1.5 - 50 mm	FW
	3.1	t ≤ 5 mm	FW
	3.1	t = 3 - 60 mm	BW
138	1.2	t ≤ 5 mm	FW
	1.2	t = 15 - 60 mm	BW

### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- keine Konstruktion
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Frank Meeske (IWE) geb.: 03.07.1973

### Gleichberechtigte(r)

**Vertreter:** -

### Vertreter:

Christian Dinklage (IWS) geb.: 18.04.1979  
Bernhard Krömer (IWS) geb.: 03.11.1967  
Frank Specken (IWS) geb.: 11.03.1973

### Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1 und ISO 14732 liegen für Herrn Dipl.-Ing. (FH) Frank Meeske vor.

**Registrierung OR EN15085:** DVSZERT/15085/CL1/113/0/16

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm DIN EN 15085-2:2008, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.